

**Spurhaltestange
Typ MTV 283**



**Geismar Gleisbaumaschinen GmbH
Ihringer Landstraße 3, D-79206 Breisach
Tel. 07667/90 5 90 Telefax 07667/905959**

www.geismar.pro

Technische Beschreibung

Die Spurhaltestange Typ MTV 283 wurde konstruiert und entwickelt um die innere Gleisgeometrie herstellen zu können (siehe Zeichnung weiter unten).

Die Spurhaltestange besteht aus folgenden Komponenten:

- 2 Zuelemente mit Schraubgewinde (links und rechts)
- 2 Zughaken zum Drücken und Ziehen
- 1 Hauptkörper, elektrisch isoliert.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch bei:

- Gleisen in schlechtem Zustand
- Defekte Schienenbefestigungen
- Instandsetzungs- und Instandhaltungsbaustellen
- Provisorische Spurweitenkorrektur
- **Die technische Mitteilung 16/2001 der DBAG ist einzuhalten**

Die Spurhaltestange ist auf drei Arten einsetzbar:

- Auf Zug bei Spurerweiterung
- Auf Druck bei Spurverengung
- Mit zwei gegensätzlich eingesetzten Spurhaltestangen, zum Halten einer festen Spurweite in beide Richtungen

Die Einstellung der Spurhaltestange erfolgt über die Stellschraube des Hauptkörper und kann mit einem Richteisen, oder mit dem optionalen Bedienhebel H51581 (siehe unten) erfolgen.

1 Technische Zeichnung

- Auf Zug, im Fall einer Spurerweiterung

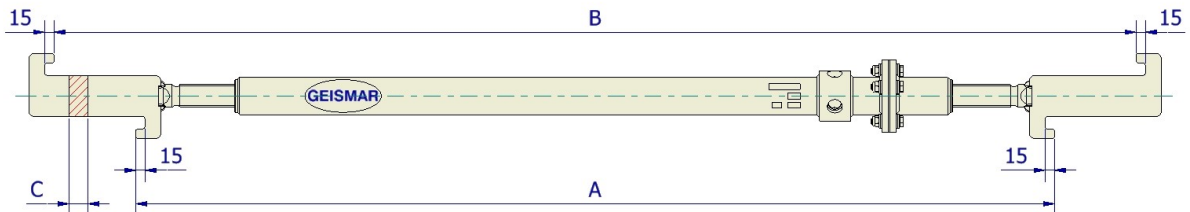


Auf Druck im Fall einer Spurverengung ;



Referenzlinie (orange) in Bezug auf das Schienenaufleger

2 Technische Daten



Spurweite		1 435	mm
Druckkraft		1 200	daN
Zugkraft		1 800	daN
Hub		192	mm
Innere Öffnungsweite	A =	1 277 / 1 469	mm
Äußere Öffnungsweite	B =	1 537 / 1 729	mm
Stärke der Zughaken	C =	20	mm
Isolierwiderstand		>1 000 MΩ	bis 1 000 V
Abmessungen			
Länge		1 617 bis 1 809	mm
Breite		115	mm
Höhe		115	mm
Gewicht		ca. 18	kg

3 Zubehör

Bedienhebel – Referenz H63909

- Länge: 500 mm
- Gewicht : 1 kg

