

Schwellenwechselgerät OST als Anbauaggregat



GEISMAR Gleisbaumaschinen GmbH
Ihringer Landstraße 3, D-79206 Breisach
Tel. 07667/90 5 90 Telefax 07667/905959
www.geismar.pro

1 Technische Beschreibung

Der modulare aufgebaute Schwellenwechsler Typ OST wurde zum Schwellenwechsel über die Gleismitte entwickelt. Mittels Drehgreifer und Schotterschaufel mit drei Fächern können sowohl die Schwellen als auch der Schotter bewegt und ausgetauscht werden, ohne dass ein Werkzeugwechsel vorgenommen werden muss. Die Schotterfächer können auch demontiert werden, so daß das Grundgerät als reines Schotterschild verwendet werden kann (siehe technische Zeichnung).

Um zwischen den Funktionen der OST zu wechseln muss das Anbaugerät lediglich um 90° geschwenkt werden.

Die Hydraulikversorgung erfolgt über das Trägerfahrzeug (normalerweise ein Zwei-Wege-Bagger). Die Steuerung erfolgt komplett über die Steuerelemente in der Kabine des Fahrzeugs.

Der Schwellenwechsler besteht im Wesentlichen aus folgenden Komponenten:

- eine Gegenplatte mit zwei Bolzen (andere Gegenplatten auf Anfrage)
- ein Werkzeugadapter
- ein endlos drehender Drehgreifer, geeignet für alle Arten von Holz- und Betonschwellen
- eine Schwellenzange mit Kunststoffeinsätzen zum schonenden Handling der Schwellen
- eine Schotterschaufel mit drei Fächern zum Bewegen des Schotters (demontierbar)
- HARDOX 400 Verstärkung der Schaufelfächer (Schaufelspitzen und untere Hinterkante)
- zwei höhenverstellbare Führungsrollen, zum kontrollierten Abziehen von Schotter

2 Technische Daten

2.1 Technische Daten

Schwellenwechsel komplett

Spurweite	1.435mm	(andere Spurweiten auf Anfrage)
Leistung	20 bis 25 11 – 15m	Schwellen pro Stunde pro Stunde
Abmessungen		
Länge	ca. 2.830mm	
Breite	ca. 1.530mm	
Höhe	ca. 1.410mm	
Gewicht	ca. 1.600mm	

Drehgreifer

Greifkraft	5t	
Max. Hebekraft	5t	
Drehmoment	3.200 Nm	bei 180 bar (2.610 PSI)

Schotterschaufel

Abziehbreite	ca. 2.950mm
Füllmenge	ca. 0,23 m ³
Gewicht	835 kg

2.2 Hydraulische und mechanische Anschlüsse

Um den Schwellenwechsler OST betreiben zu können werden zwei Hydraulikkreisläufe benötigt:

- Greifer drehen
 - a) zwei Leitungen A + B
 - b) Proportionalwegeventil, closed center
 - c) zwei Hydraulikschläuche mit M24x1,5 Anschluss (metrisches Gewinde, weiblich, O-Ring 24°Kegelsitz, DIN 3865, schwere Ausführung)

- Greifer öffnen
 - a) zwei Leitungen A + B
 - b) Proportionalwegeventil, open center
 - c) Zwei Hydraulikschläuche mit M20x1,5 Anschluss (metrisches Gewinde, weiblich, O-Ring 24°Kegelsitz, DIN 3865, schwere Ausführung)

Max. Hydraulikdruck: 220 bar
Max. Durchflussmenge: 50 l/min.

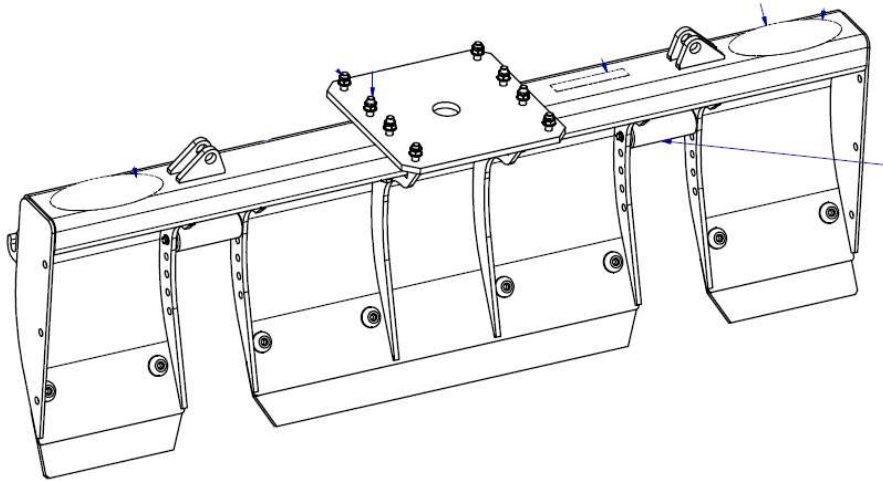
Hydraulikkupplungen müssen vom Betreiber beigestellt werden, um einwandfreie Kompatibilität zum Trägerfahrzeug sicherzustellen. Die Montage der Kupplungen kann durch unser Personal bei Inbetriebnahme durchgeführt werden.

3 Technische Zeichnung

Einsatz am Zwei-Wege-Bagger



Einsatz als Schotterschild



4 Optionen

Um die Abziehbreite und die Schaufelkapazität des Schwellenwechslers zu erhöhen sind zwei zusätzliche Schotterfächer lieferbar. Sie sind ebenfalls HARDOX 400 verstärkt (Schaufelspitzen und untere Hinterkante) und werden oben mit einem Bolzen, unten mit einer Verschraubung an die OST angebracht. Jede Seitenschaufel hat eine Hebeöse, um die Montage zu erleichtern,

Schotterschaufel mit seitlichen Anbaufächern

Abziehbreite	ca. 3.760mm
Füllmenge	ca. 0,3 m ³
Zusätzliches Gewicht	400 kg

