

Kompakte Schienenbohrmaschine Typ PR2



Geismar Gleisbaumaschinen GmbH
Ihringer Landstraße 3, D 79206 Breisach
Tel. +49 7667-9059 0 Telefax +49 7667-9059 59
www.geismar.pro

1 Technische Beschreibung

Die leichte und kompakte Bohrmaschine PR2 wurde zum Bohren von Kopf- und Rillenschientypen, auch hochlegierter Stahlqualitäten, entwickelt. Die Motorleistung, die robuste Ausführung und die leichte Bauart gewährleisten eine hohe Bohrleistung.

Zum Bohren werden HSS-Fräsböhrer eingesetzt. Die Ausführung ist erheblich leichter als herkömmliche Vollbohrer, bei gleichzeitig kürzeren Bohrzeiten. Mit Fräsböhrern werden außerdem kleinere Mengen an Bohrspänen erzeugt. Die Schmier- und Kühlmittelzufuhr erfolgt aus einem Drucktank über die Bohrspindel.

Zur Befestigung an der Schiene ist die Bohrmaschine mit einer hebelbetätigten Schnellspannvorrichtung versehen (die Schnellspannvorrichtung der PR2 ist verstellbar und auf den meisten Schienenprofilen verwendbar). Das Befestigen oder Abnehmen der Schnellspannvorrichtung erfolgt in nur wenigen Sekunden. Die Vorrichtung gewährleistet ein sicheres Spannen an der Schiene und damit eine äußerst präzise Bohrung.

Mit dieser Schnellspannvorrichtung können Bohrungen bis zu 60mm neben dem Schienenstoß ausgeführt werden.

Die PR2 ist mit einem Hebel für den manuellen Vorschub ausgestattet. Die PR2 bietet derzeit den längsten Bohrhub aller auf dem Markt befindlichen Schienenbohrmaschinen. Dank diesem langen Bohrhub können auch starke Schienenstege bearbeitet werden.

Die Schienenbohrmaschine PR 2 besteht hauptsächlich aus:

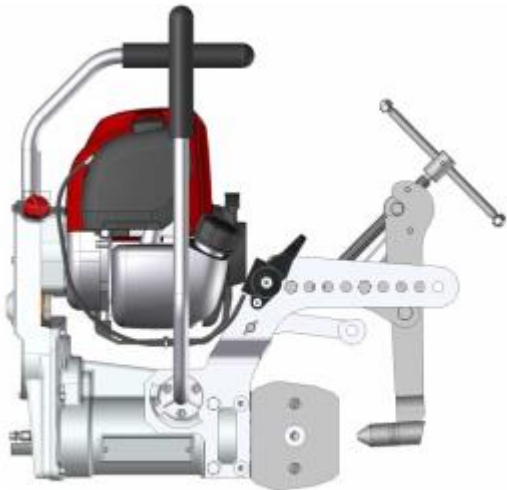
- einem 4-Takt Benzin-Motor mit Reversierstarter und Schalldämpfer
- einem Satz einfacher oder doppelter Schienenklemmplatten je nach Schientyp, zum schnellen und präzisen Spannen der Maschine auf der Schiene, (Zeichnung der Schienenform und Bohrhöhe sind der Bestellung beizufügen)
- eine manuelle Bohrschubvorrichtung, über einen Hebel betätigt
- eine Bohrspindel zur Aufnahme des Fräsböhrers
- eine Kühl- und Schmiereinrichtung des Böhrers, mit Zuführung der Flüssigkeit vom Drucktank durch die Bohrspindel
- eine über Hebel betätigte Schnellspannvorrichtung für Kopf- und Rillenschienen

Mit der Bohrmaschine wird ein Werkzeug- und Zubehörkasten geliefert (Wartungswerkzeug, einfache oder doppelte Klemmplatten). Zwei Fächer dienen zur Lagerung von Fräsböhrern.



2 Technische Daten

- | | |
|---|---------------------------------|
| - Honda Motor Typ GX35 , 4-Takt, mit Reversierstarter: | 1,2 kW (1,6 PS) bei 7000 -1/min |
| - Bohrleistung (Durchmesser): | von 5 bis 40 mm |
| - Bohrhub: | 85 mm |
| - Spindelaufnahme: | 19,05 mm |
| - Spindeleinsatztyp: | WELDON |
| - Kühlwassertankvolumen: | 5 l |
| - Maße: | |
| Länge: | 490 mm |
| Breite: | 280 mm |
| Höhe: | 490 mm |
| - Gewicht: | 19,6 kg |
| - Gewicht des Kühlwassertanks: | 1,6 kg |



3 Zubehör (optional gegen Aufpreis)

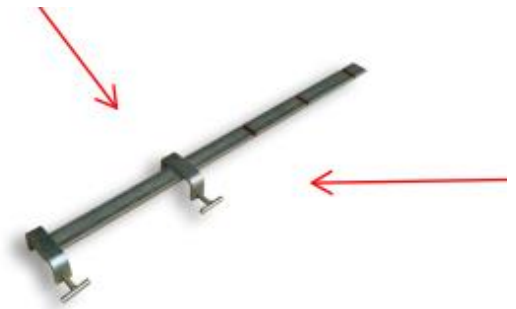
- **Satz einfacher Schienenklemmplatten für ein Schienenprofil**
Für eine präzise Höheneinstellung des Bohrers



- **Satz doppelter Schienenklemmplatten für 2 Schienenprofile**
Für eine präzise Höheneinstellung des Bohrers



- **Bohrlehre**
Für eine präzise waagrechte Ausrichtung des Bohrpunkts.



- **Transport- und Lagerungskiste für Bohrmaschine, Werkzeug und Kühlmittel tank.**



- **Bohrspindelaufsätze für kurzw Spiralbohrer Durchm. 7 bis 13,5mm**

Durchmesser (mm)	Ref. Spiralbohrer-Aufnahme	Ref.
7	73058 B	73058-7
8	73058	73058-8

4 Werkzeuge (optional gegen Aufpreis)

Fräsbohrer aus HSS Stahl (Schnellstahl) von Durchm. 12 bis 40mm

	Ø mm	Referenz
vSpindeleinsatz Ø 19.05 WELDON	12	N06143
	14	N06151
	19	N06144
	20	N06152
	22	N06145
	23	N06153
	24	N06146
	25	N06154
	26	N06147
	28	N06155
	29	N06148
	30	N06156
	32	N06149
	33	N06157
	36	N06142
38,1	N06150	

